#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-276484

(P2001-276484A) (43)公開日 平成13年10月9日(2001.10.9)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		徽別記号	F I	テーマコード(参考)
D06F	39/08	301	D06F 39/08	301Z 3B155
	30/00		30/00	7

## 審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 6 頁)

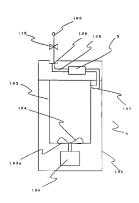
(21)出願番号	特願2000-95813(P2000-95813)	(71)出題人 000010087
		東陶機器株式会社
(22) 出願日	平成12年3月30日(2000,3,30)	福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1
		号
		(72)発明者 安藤 茂
		福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1
		号 東陶機器株式会社内
		(72)発明者 竹下 朱美
		福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1
		号 東陶機器株式会社内
		F ターム(参考) 3B155 AA01 AA03 AA11 AA17 BA02
		FA04 JC04 JC12 KA18 LC28
		NAO2 NAO7 NA10

## (54) 【発明の名称】 洗濯機

#### (57)【要約】

【課題】 抗菌・防力で加工した靴下風、肌着、スポー ツウエア、タオル、トイレタリー、パジャマ、寝具類、 介護用品、よきんなどの破壊製品において、初期に抗菌 効果があっても数回の洗濯で抗菌性が失われるので、菌 の増殖を削えることができず、従って汗臭くなることを 抑制することができず、従って汗臭くなることを

【解決手段】 洗濯機において、衣類を洗浄するために 複数回の洗浄工程を有し、複数回の洗浄工程の各回ごと に供給される洗浄水を用いて該な類を洗浄する洗濯機で あって、洗浄水に銀イオンを添加する銀イオン添加ユニ ットを具備し、複数回の洗浄工程の最終回(すすぎ工 程)で、洗浄水として銀イオンが供給されることを特倣 とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 衣類を洗浄するために複数回の洗浄工程 を有し、該複数回の洗浄工程の各回ごとに供給される洗 浄水を用いて該衣類を洗浄する洗濯機であって、洗浄水 に銀イオンを添加する銀イオン添加ユニットを具備し、 複数回の洗浄工程の最終回で、洗浄水として銀イオンが 供給されることを特徴とする洗濯機。

1

【請求項2】 前記銀イオン添加ユニットが、銀電極か らなる電解槽と、銀電極を電力制御する制御部からなる ことを特徴とする請求項1記載の洗濯機。

【請求項3】 前記電解槽が水道水を流入する流路の途 中に配置され、水道水が流入するタイミングに合わして 電解槽に電力が印加され銀イオン水を生成することを特 徽とする請求項2記載の洗濯機、

【請求項4】 予め設定した電解時間に達したところで 電解電力を完了し、フロースイッチなどで検出される予 め設定した所定水量に達したところで止水することを特 衛とする請求項3記載の洗濯機、

【請求項5】 前記洗浄に用いられる銀イオン水の銀濃 度が3ppb以上、50ppb以下であることを特徴と する請求項1から4のいずれか記載の洗濯機。

【請求項6】 銀イオン水で洗浄後、銀イオンを含まな い水道水ですすぎ洗浄することを特徴とする請求項1か ら5のいずれか記載の洗濯機.

【請求項7】 銀イオン水での洗浄工程を採用するか否 かを選定するスイッチを旦備することを特徴とする請求 項1から6のいずれか記載の洗濯機、

【請求項8】 洗濯機の内部にある洗浄水が銀イオン水 であるか否かを表示する表示部を配置し、洗浄水が銀イ オン水であるときには銀イオン水であることを表示する 30 ことを特徴とする請求項1から7のいずれか記載の洗濯 機.

【請求項9】 銀イオン水で洗浄したことを表示する表 示部を有し、銀イオン水による洗浄が完了したら銀イオ ン水で洗浄したことが表示されることを特徴とする請求 項1から8のいずれか記載の洗濯機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、銀イオンを含有す る銀イオン水を利用して衣類、および洗濯機槽を制菌す 40 る洗濯機に関する。

【従来の技術】清潔志向とともに抗菌・防カビ加工した 靴下類、肌着、スポーツウエア、タオル、トイレタリ 一、バジャマ、寝具類、介護用品、ふきんなどの繊維製 品が相次いで商品化されている。抗菌効果は、キトサン やヒノキチオールなどの天然の抗菌物質を使用したもの や、銅、亜鉛などを添加したものなどさまざまである が、いずれも洗浄後は効果が低下する。繊維製品衛生加 工協議会が定める自主基準によれば、10回洗濯しても効 50 (流速)は日々変動し、洗浄に必要な所定水量に達する

2 果があるかということが耐久性の評価基準になってい

[0003]

【発明が解決しようとする課題】初期に抗菌効果があっ ても数回の洗濯で抗菌性が失われるので、菌の増殖を抑 えることができず、従って汗臭くなることを抑制するこ とができない。本発明は、前記課題を解決する手段を提 供することにある。

[0004]

10 【課題を解決するための手段および作用・効果】上記課 題を解決するためになされた請求項1記載の発明は、洗 灌機において、衣類を洗浄するために複数回の洗浄工程 を有し、複数回の洗浄工程の各回ごとに供給される洗浄 水を用いて該衣類を洗浄する洗濯機であって、洗浄水に 銀イオンを添加する銀イオン添加ユニットを具備し、複 数回の洗浄工程の最終回(すすぎ工程)で、洗浄水とし て銀イオンが供給されることを特徴とする。

【0005】本発明者が洗浄工程の最終回(すすぎ工 程)で使用する水道水に銀イオンを添加したところ。洗 灌機槽内壁に銀イオンが残留し制菌された。また抗菌剤 が練り込まれた従来の抗菌製品の抗菌性は使用とともに 低下したが、本発明に従えば、衣類に銀イオンがコート され抗菌処理される。すなわち衣類洗浄するたびに抗菌 処理される。

【0006】 上記課題を解決するためになされた請求項 2記載の発明は、請求項1記載の洗濯機において、前記 銀イオン添加ユニットが、銀電極からなる電解槽と、銀 電極を電力制御する制御部からなることを特徴とする。 【0007】本発明に従えば、銀イオンを添加したいと き、流路を切り替える必要なく、銀を添加したいタイミ ングに合わせて銀電極間に電解電力を印加するだけで銀 イオンを添加することができる。また銀電極の間の電解 電力を制御することで、銀イオンの添加濃度が一定に保 たれるので、高い信頼性の抗菌力が得られる。

【0008】上記課題を解決するためになされた請求項 3記載の発明は、請求項2記載の洗濯機において、前記 雷解槽が水道水を流入する流路の途中に配置され、水道 水が流入するタイミングに合わして電解標に電力が印加 され銀イオン水を生成することを特徴とする。

【0009】本発明に従えば、水道水の流路に電解槽が 配置されるので、衣類を洗浄し汚れた洗浄水が接水する ことなく、電極表面が汚れず、安定した銀イオン濃度の 水を生成される。

【0010】上記課題を解決するためになされた請求項 4記載の発明は、請求項3記載の洗濯機において、子め 設定した電解時間に達したところで電解電力を完了し、 フロースイッチなどで検出される子め設定した所定水量 に達したところで止水することを特徴とする。

【0011】洗濯機に流入する単位時間あたりの水量

3

時間は日々変動する。ところで、本発明者が検討したと ころ、電圧、電流の電解制御を一定にした場合、電解槽 を流れる水道水の流速は単位時間あたりの銀イオン添加 量にほとんど影響しなかった。すなわち、予め設定した 時間だけ電解した時の銀イオンの添加量は一定となり、 目つフロースイッチなどにより設定された水量に一定量 の銀イオン量を添加するので、生成された洗浄水の銀イ オン濃度は常に一定の値となる。

【0012】上記課題を解決するためになされた請求項 5記載の発明は、請求項1から4のいずれか記載の洗濯 10 【0022】 機において、前記洗浄に用いられる銀イオン水の銀濃度 が3ppb以上、50ppb以下であることを特徴とす

【0013】本発明者が検討したところ。銀イオン濃度 が3ppb以上で衣類、洗濯機槽内壁が抗菌された。銀 イオン濃度が50ppb以上になると、銀化合物由来の 黒い変色物が衣類、洗濯機構内壁に付着する傾向が見ら れた。従って、銀イオン濃度があ3ppb以上、50p p b 以下が望まれると考えられた。

【0014】上記課題を解決するためになされた請求項 20 6記載の発明は、請求項1から5のいずれか記載の洗濯 機において、銀イオン水で洗浄後、銀イオンを含まない 水道水ですすぎ洗浄することを特徴とする。

【0015】本発明者が銀イオン水で洗浄後に銀イオン 水を含まない水道水ですすぎ洗浄したところ、銀化合物 由来の黒い変色物が付着する傾向が低下し、且つ抗菌性 が維持された。

【0016】上記課題を解決するためになされた請求項 7記載の発明は、請求項1から6のいずれか記載の洗濯 機において、銀イオン水での洗浄工程を採用するか否か 30 ユニット240を備えている。 を選定するスイッチを具備することを特徴とする。

【0017】まれに銀に対してアレルギーを示す場合が ある。その場合は、衣類などに銀イオンが付着すること を防止する必要がある。本発明に従えば、銀イオン水で の洗浄工程の取り止めを選定するスイッチにより衣類へ の網イオン付着を無くすことが可能となる。

【0018】上記課題を解決するためになされた請求項 8記載の発明は、請求項1から7のいずれか記載の洗濯 機において、洗濯機の内部にある洗浄水が銀イオン水で あるか否かを表示する表示部を配置し、洗浄水が銀イオ 40 管290aを流れる水道水の流量に応じて、制御ユニッ ン水であるときには郷イオン水であることを表示するこ とを特徴とする。

【0019】まれに銀イオンに対してアレルギーを示す 場合がある。洗浄水が銀イオン水であるかどうかは目視 で判別つかない。銀イオン水であることを表示する手段 を有すれば、目視で郷イオン水であることが判る。

電解標の構造仕様:電極材質 銀

\*【0020】上記課題を解決するためになされた請求項 9記載の発明は、請求項1から8のいずれか記載の洗濯 機において、銀イオン水で洗浄したことを表示する表示 部を有し、銀イオン水による洗浄が完了したら銀イオン 水で洗浄したことが表示されることを特徴とする。

【0021】銀イオン水で洗浄し抗菌処理されたかどう かは目視では判別できない。銀イオン水で洗浄したこと が表示されれば、銀イオン水で洗浄されたことが目視で 確認することが可能となる。

【発明の実施の形態】以下、本発明を図示の実施例に基 づいて説明する。図1は本発明をうず巻式の洗浄機に適 用したものである。同図中Aは洗濯機、102は洗濯機A の筐体、103は筐体102内に設けられた洗濯のため の上方が開口した洗濯容器、104は洗濯容器103の 底部の穴103aに設けられた攪拌用回転体、105は 機拌用回転体104を回転させるモータである。106 は筐体102に設けられた注水口、107は洗濯容器1 03へ注水口106からの水を注ぐ給水口である。この 注水口106と給水口107間の水の経路108には、 銀イオン水生成装置Bが設けられている。

【0023】図2に示すように、銀イオン水生成装置Bは 陰極121と陽極122から構成され、通水管290a によって連結された流量センサー210を備えている。 流量センサー210から延びる給水管290bが、リリ ーフ弁110に接続されている。 銀イオン水生成装置 Bは、更に、スイッチング電源回路と該スイッチング電 源回路を制御するようにプログラムされたマイクロコン ピュータとを含む電力可変の直流電源回路を有する制御

【0024】浩潔線Aの作動を以下に示す。図1. 図2に 示したように、水栓100から供給され、リリーフ弁1 10により所定の流量に絞られた水道水が、注入口10 6、水の経路108を通って銀イオン水生成装置Bへ流 入し、流量センサー210と通水管290aとを流れ る。流量センサー210により流量が検出され、流量セ ンサー210から制御ユニット240へ流量信号が出力 される。

【0025】流量センサー210により検出された通水 ト240によりコントロールされた所定電圧、電流の電 解電力が印加されることにより電解処理される。

[0026]

【実施例1】図1、図2の実施例に基づき、電気分解し て得られた銀イオン水を用い、衣類洗浄評価を行なっ た。銀イオン水の作成

電極の大きさ 2cm×2cm

電極間隔 10mm

電解条件:電解電圧 13V

5

電解電流 0mA~3mA

流量 : 海分10L

60分

1回の洗浄に用いる流量 50 L

得られる銀イオンの銀イオン濃度:0~200ppb 【0027】洗浄条件衣類を図1、図2の実施例に基づ \*す。

いた洗濯機に入れ、以下の洗浄工程を100回繰り返し 行なった。 洗浄工程 洗浄時間10分 水道水50L 脱水工程 脱水時間3分 すすぎ工程1 水道水50L 洗浄時間5分

脱水工程 脱水時間3分 すすぎ工程2 銀イオン水50L 洗浄時間5分 脱水工程 脱水時間5分

温風乾燥

【0028】評価方法

繊維製品の抗菌性試験方法(JIS L 1902)の 定性試験(ハローテスト)に従った。結果はハローの有 無で判定した。

【0029】30結果

が分かった。

・Agイオン濃度が3ppb以上で衣類に抗菌性が認め られると共に、洗濯機槽内の菌の繁殖が抑えられてい る.

・100回の洗濯繰り返し試験の結果、50ppb以上。 になると銀の里色析出物の付着が生じる場合がわずかだ が発生した。

【0030】尚、本実施例においては、銀イオン水をす すぎ工程2とし、図3に示す効果が得られた。銀イオン 水を洗浄工程に用いても効果は認められなかった。ま 30 【符号の説明】 た。本実施例においては、すすぎ工程2で完了し、図3 に示す<br />
軍色析出物の付着が認められた。<br />
すすぎ工程2の 後に水道水によるすすぎ工程を加えると、抗菌性能は多 少落ちるものの、抗菌性を維持したまま、黒色析出物の 生成を低減させることが可能であった。

【0031】前、実施例1に基づいた電解によって生成 する銀イオン濃度に対する流量の影響を図4に示す。図 4に示すように流量が10しから20しの間を変動して も銀濃度は20から22ppbの間の安定した値を示 \*

【0032】図5に基づき、本発明の実施例の操作パネ ルを示す。洗濯機Aの全面にある操作パネル510には 電源スイッチと、「節約コース」「念入りコース」520と いった洗浄条件を選定するスイッチと、抗菌処理の有無 10 を選定する 「抗菌水選定」スイッチ550と、運転中であ

ることを示すランプと、抗菌処理が完了していることを 示す「抗菌完了」表示と、銀イオン水が洗濯機内に残存し ていることを示す「銀イオン水」表示からなる。

【0033】以上、本発明の実施例を説明したが、本発 明は上記実施例に限定されるものではない。例えば、洗 濯容器103の下部に銀イオン水生成装置を配置しても In.

[0034]

【図面の簡単な説明】

得られた抗菌性評価を図3に示す。図3から以下のこと 20 【図1】 本発明の実施例に係る洗濯機の構成図であ

【図2】 本発明の実施例に係る洗濯機が備える銀イオ ン水生成装置の構成図である。

【図3】 本発明の実施例に係わる紹イオン濃度と抗菌 性能の評価結果である。

【図4】 本発明の実施例に係わる電解槽の流量に対す る影響である。

【図5】 本発明の実施例に係わるコントロール部、表 示部の図である。

A···洗净装置 B…銀イオン水牛成装置 100…上水道の水栓

110…リリーフ弁

103…洗濯容器 240…制御ユニット

106…注入口

210…流量センサー 290a…通水管290a

5/7/2009, EAST Version: 2.3.0.3

